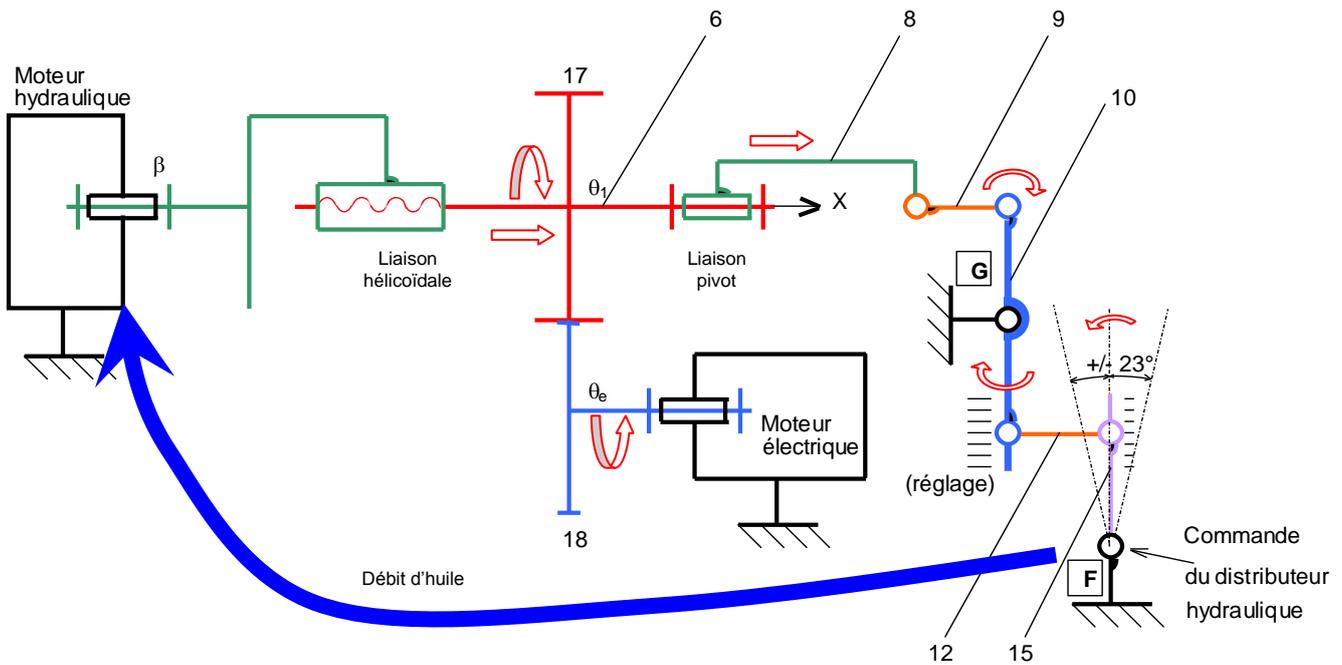


**MOTEUR PAS A PAS ÉLECTROHYDRAULIQUE**

A partir d'un moteur de faible puissance électrique pas à pas (qui tourne d'un pas par impulsion électrique), on génère des déplacements sur un moteur hydraulique de forte puissance. Le schéma ci-dessous montre le fonctionnement de l'ensemble. Le moteur électrique fait tourner la roue dentée 18 d'un angle  $\theta_e$ , celle-ci engrène sur la roue dentée 17 de même nombre de dents. La liaison hélicoïdale (vis-écrou) fait donc translater et tourner la vis 6 selon l'axe  $\vec{x}$ . Grâce à la liaison pivot 8/6 on récupère uniquement la translation sur la pièce 8, qui fait pivoter tour à tour les balanciers 10 et 15, par l'intermédiaire des biellettes 9 et 12. En pivotant, la pièce 15 ouvre un distributeur rotatif qui alimente en huile le moteur hydraulique. Celui-ci se met donc à tourner entraînant avec lui l'écrou de la liaison hélicoïdale, ce qui stoppe la translation de la vis 6 et stabilise le débit d'huile, donc la vitesse du moteur hydraulique. Pour arrêter le moteur hydraulique, il suffit de stopper le moteur électrique, ce qui a pour effet d'inverser la translation de la pièce 6, donc de fermer le distributeur.



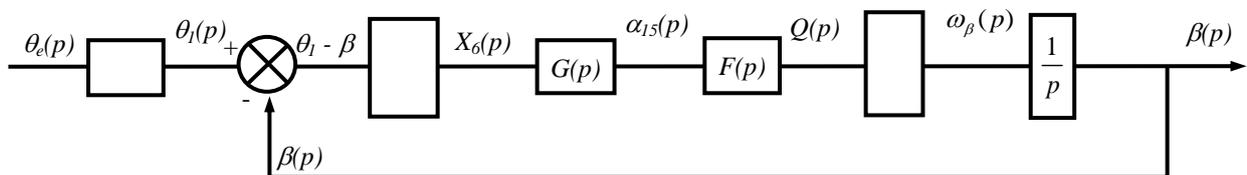
**Caractéristiques techniques :**

- Pression maximale d'utilisation : 200 bars
- Couple utile à 750 tr/min sous 200 bars : 150 Nm
- Vitesse maximale d'utilisation : 750 tr/min
- Fréquence correspondante à 750 tr/min : 2500 pas/s
- Débit à 750 tr/min : 49 L/min
- Angle de rotation d'un pas : 1,8°
- Nombre de dents des roues :  $Z_{18} = Z_{17} = 50$  dents



Q1. Proposer un diagramme des cas d'utilisation (uc) du système.

On propose le schéma bloc suivant :



Où :  $p$  est la variable de Laplace ;  $Q(p)$  est la transformée de Laplace du débit d'huile ;  $X_6(p)$  celle du déplacement de la vis 6 et  $\alpha_{15}(p)$  celle de l'angle du distributeur rotatif.  $cyl$  est la cylindrée du moteur hydraulique, exprimé en  $m^3$ .

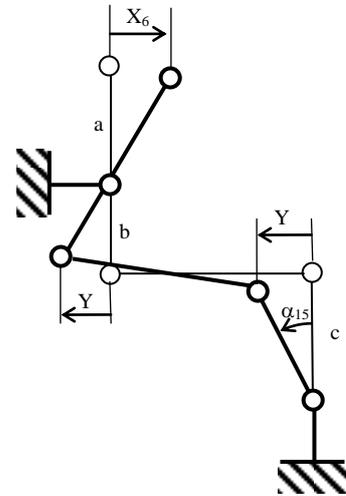
Q2. Compléter le schéma bloc précédent.

Q3. Donner l'expression de la fonction de transfert en boucle ouverte  $H_o(p) = \frac{\beta(p)}{\varepsilon(p)}$ , où  $\varepsilon(p) = \theta_1(p) - \beta(p)$  en fonction des données du schéma bloc.

On propose le paramétrage des pièces 10, 12 et 15 suivant :

Q4. Dans le cas où les angles et les déplacements sont supposés petits, donner une modélisation de la transmittance  $G(p) = \frac{\alpha_{15}(p)}{X_6(p)}$  en fonction des grandeurs du schéma ci-contre.

Q5. Sous l'hypothèse d'incompressibilité de l'huile, la fonction de transfert du distributeur hydraulique est égale à une constante :  $F(p) = K_f$ . Exprimer la fonction de transfert en boucle fermée du système :  $H_F(p) = \frac{\beta(p)}{\theta_1(p)}$ .  
Donner les expressions du gain statique  $K_F$  et de la constante de temps  $T_F$ .



Q6. Expliquer l'utilité du réglage en hauteur de la biellette 12.

Q7. Sachant que le moteur électrique est commandé par des impulsions (1 impulsion  $\Leftrightarrow$  1 pas) et que la fréquence maximale des impulsions est de 2500 Hz, calculer la vitesse maximale moteur hydraulique. Quel est le débit minimum de la pompe qui permet d'obtenir cette vitesse ? En déduire la valeur de la cylindrée du moteur hydraulique.

Q8. On appelle écart statique  $\varepsilon_s = \lim_{t \rightarrow +\infty} (\theta_1(t) - \beta(t))$  dans le cas où  $\theta_1(t)$  est un échelon unitaire. Exprimer la quantité  $\varepsilon(p) = \theta_1(p) - \beta(p)$  en fonction de  $H_o(p)$  et de  $\theta_1(p)$ . En déduire la valeur de  $\varepsilon_s$ . Faire une application numérique.

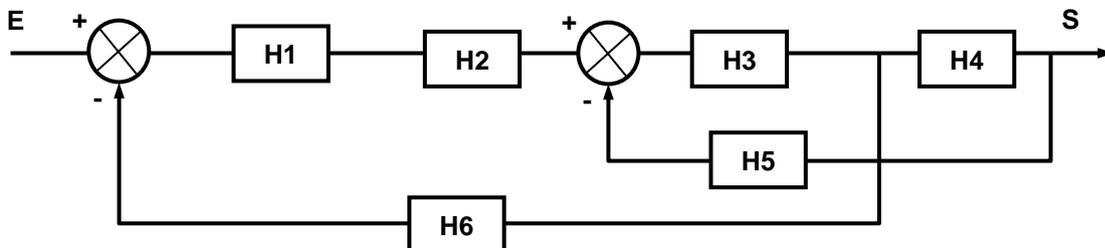
Q9. Calculer la constante de temps  $T_F$  du système, sachant que le décalage angulaire entre le moteur électrique et le moteur hydraulique est de  $120^\circ$  pour une vitesse de 750 tr/min.

**TRANSFORMÉE INVERSE**

1. Calculer la transformée de Laplace de la fonction  $e^{-at}$ , notée  $L\{e^{-at}\}$ .
2. En utilisant les transformées de Laplace, déterminer la fonction  $y(t)$  solution de l'équation différentielle :

$$y''(t) + 6y'(t) + 8y(t) = 5.u(t), \text{ avec comme conditions initiales : } y(0) = 2 ; y'(0) = 3.$$

**FONCTION DE TRANSFERT**



1. Donner la fonction de transfert en boucle fermée (FTBF) du système représenté à la figure précédente.

## SYSTÈME DU PREMIER ORDRE

Un système est défini par la fonction de transfert suivante :  $G(p) = \frac{S(p)}{E(p)} = \frac{2}{1+0.5p}$

On applique à ce système une entrée échelon d'amplitude  $U_m = 5$ .

1. Tracer approximativement le signal de sortie. On précisera les valeurs caractéristiques ( $T_r$ , valeur finale :  $VF$ ).
2. On boucle ce système par un retour unitaire. Trouvez les nouvelles valeurs de  $T_r$  et de  $VF$ .

## IDENTIFICATION D'UN SECOND ORDRE.

On considère le système asservi de fonction de transfert en boucle ouverte définie par :  $H(p)$ . La figure page suivante donne les réponses temporelles de ce système en boucle fermée à **retour unitaire**, pour une entrée échelon de **4 unités** et pour des valeurs de  $K = 10$ ,  $K = 50$  et  $K = 100$ .

- Q1. On pose  $H(p) = \frac{K}{1+ap+bp^2}$ . Exprimer la FTBF  $G(p)$  en fonction de  $K$ ,  $a$ ,  $b$  et  $p$ .
- Q2. A l'aide du tracé ci-dessous, déterminer les valeurs des constantes de gain statique  $K_F$ , du coefficient d'amortissement  $z_F$  et de la pulsation propre  $\omega_F$  de la fonction  $G(p)$  en précisant clairement la démarche utilisée. On travaillera sur la courbe  $K = 100$ .
- Q3. En déduire les valeurs de  $a$  et  $b$ . Faire une application numérique.
- Q4. Déterminer la valeur de  $K$  pour obtenir le temps de réponse minimum sans dépassement de la valeur finale.

